# Gants chimiques & thermiques















### **Risque froid**

## Risque chaleur et feu

**EN407 - RISQUE CHALEUR ET FEU** 

La norme EN407 spécifie des méthodes d'essai, des exigences générales, des niveaux de performance thermique et le marquage des gants et des manchettes de protection contre la chaleur et/ou le feu. Elle s'applique à tous les gants

qui doivent protéger les mains contre la chaleur et/ou les flammes sous l'une ou plusieurs des formes suivantes : feu, chaleur de contact, chaleur convective, chaleur radiante, petites projections de métal en fusion ou grosses

RÉSISTANCE À LA CHALEUR RADIANTE

RÉSISTANCE A D'IMPORTANTES PROJECTIONS DE MÉTAL EN FUSION Quantité de projections nécessaires pour provoquer la détérioration.

Quantité de projections nécessaire pour élever le gant à une certaine température.

Si le produit **ne revendique pas** une résistance à

l'inflammabilité, le pictogramme sera

RÉSISTANCE À DE PETITES PROIECTIONS DE MÉTAL EN FUSION

emps nécessaire à l'échantillon pour s'élever à un niveau de température donné.

RÉSISTANCE À LA CHALEUR CONVECTIVE Temps pendant lequel le gant est capable de retarder le transfert de la chaleur d'une flamme.

RÉSISTANCE À LA CHALEUR DE CONTACT Température (dans la gamme de 100 à 500°C) à laquelle celui qui porte les gants ne sentira aucune douleur (pour une période d'au moins 15 secondes).





climatiques ou à une activité industrielle.

1à4 1à4 1

**NIVEAU DE PERFORMANCES EXIGENCES** 

☐ IMPERMÉABILITÉ À L'EAU

Mesure de l'isolation thermique d'un gant par rapport à une atmosphère ambiante.

-10°C≤T<0°C

-30°C<T

RÉSISTANCE AU FROID DE CONTACT



La norme EN511 définit les exigences et méthodes d'essai des gants de protection contre le froid transmis par convection ou conduction jusqu'à -30°C (optionnellement jusqu'à -50°C). Ce froid peut être lié aux conditions

Mesure de l'isolation thermique de la paume d'un gant par rapport au contact avec un objet de basses températures.

ACTIVITÉ MOYENNE

0°C≤T<10°C

-15°C<T

-30°C<T

**EN511 - RISQUE FROID** 











5°C<T

		-
		ļ
	8.91	







RÉSISTANCE À L'INFLAMMABILITÉ

projections de métaux en fusion.

1à4 1à4 1à4 1à4

**NIVEAU DE PERFORMANCES** 

1à4

l'inflammabilité, le pictogramme sera	~
---------------------------------------	---

NIVEAU DE PERFORMANCE	TEMPÉRATURE DE CONTACT °C	TEMPS DE SEUIL (seconde)
1	100°C	≥15s
2	250°C	≥15s
2	3EU0C	\1Ec

l'emps durant lequel le matériau reste enflammé et continue à se consumer après que la source d'ignition ait été supprimée.

### **EN12477 - RISQUE SOUDEUR**

Exigences et méthodes d'essais pour les gants utilisés pour le soudage manuel des métaux, le coupage et les techniques connexes.

### Les gants soudeurs sont classifiés en deux types :

Le type à : concerne les gants avec une protection plus élevée contre la chaleur mais dont la flexibilité et la dextérité sont moindres.(Ex soudure MIG)

Le type 🐧 : concerne les gants avec une protection moins performante contre la chaleur mais dont la flexibilité et la dextérité sont plus grandes. (Ex soudure TIG)









## Tableau des résistances chimiques

	N° CAS	Latex	Néoprène	Nitrile	PVC vinyl
20% nitric acid	7697-37-2				
30% and 5% hydrochloric acid	7647-01-0				
30% formaldehyde	50-00-0				
30% hydrofluoric acid	7664-39-3				
85% triethanolamine	102-71-6				
90% formic acid	64-18-6				
Acetaldehyde	75-07-0				
Acetone	67-64-1				
Ammonium acetate	631-61-8				
Ammonium carbonate	10361-29-2				
Ammonium chloride	12125-02-9				
Amyl alcohol	71-41-0				
Aniline	62-53-3				
Benzaldehyde	100-52-7				
Benzene	71-43-2				
Benzyl alcohol	100-51-6				
Bichromate of potash	7778-50-9				
Butyl acetate	123-86-4				
Butyl alcohol (or n-butanol)	71-36-3				
Calcium acetate	62-54-4				
Calcium chloride	10043-52-4				
Calcium hydrate	1305-62-0				
Calcium nitrate	10124-37-5				
Carbon tetrachloride	56-23-5				
Chlorinated lime	7778-54-3				
Chlorine	7782-50-5				
Chloroform	67-66-3				
Chromic acid	7738-94-5				
Citric acid	77-92-9				
ട്ട്രെറ്റ്രൂട്ടു ammonia (aqueous	1336-21-6				
Concentrated boric acid	10043-35-3				
Concentrated sulphuric acid	7664-93-9				
Creosote	8001-58-9				
Cresol	1319-77-3				
Crystallisable acetic acid	64-19-7				
Cyclohexane	110-82-7				
Cyclohexanol	108-93-0				
Cyclohexanon	108-94-1				
Dibutyl ether	142-96-1				
Dibutyl phtalate	84-74-2				
Diehanolamine	111-42-2				
Dioctylphtalate	117-81-7				
Ethyl acetate	141-78-6				
Ethyl alcohol (or ethanol)	64-17-5				
Ethylamine	75-04-7				
Ethylene dichloride	107-06-2				
Ethylene glycol	107-21-1				
Formaldehyde	50-00-0				
Furol (furfural or furaldehyde)	98-01-1				
Glycerin	56-81-5				
•	I				I

	N° CAS	Latex	Néoprène	Nitrile	PVC vinyl
Glycols	107-21-1				
Hexane	110-54-3				
Hydrobromic acid	10035-10-6				
Isobutyl alcohol (Isobutanol)	78-83-1				
Magnesia	1309-48-4				
Methyl acetate	79-20-9				
Methyl alcohol (or methanol)	67-56-1				
Methyl salicylate	119-36-8				
Methylamine	74-89-5				
Methylaniline	100-61-8				
Methylcyclopentane	96-37-7				
Methylene chloride	75-09-2				
Mono ethanol amine	141-43-5				
Naphtalene	91-20-3				
N-butylamine	109-73-9				
Nickel chloride	7718-54-9				
Nitrate of ammonium	6484-52-2				
Nitrate of potassium	7757-79-1				
Nitrobenzene	98-95-3				
Octyl alcohol	111-87-5				
Oleic acid	112-80-1				
Oxalic acid	144-62-7				
Phenyl chloride	108-90-7				
Phosphates of calcium	10103-46-5				
Phosphoric acid	7664-38-2				
Potassium acetate	127-08-2				
Potassium bicarbonate	298-14-6				
Potassium carbonate	584-08-7				
Potassium chloride	7447-40-7				
Potassium cyanide	151-50-8				
Potassium manganate	7722-64-7				
Potassium sulphate	7778-80-5				
Propylene dichloride	78-87-5				
Sodium bicarbonate	144-55-8				
Sodium bisulphite	7631-90-5				
Sodium carbonate	497-19-8				
Sodium chloride	7647-14-5				
Sodium chlorite	7681-52-9				
Sodium nitrate	7631-99-4				
Sodium sulphate	7757-82-6				
Stearic acid	57-11-4				
Styrene	100-42-5				
Tetrachloroethylene	127-18-4				
THF = tetrahydrofurane	109-99-9				
Toluen	109-99-9				
Tributyl phosphate	126-73-8				
Trichlorethylene Tricrocyl phosphate	79-01-6				
Tricresyl phosphate Triphenyl phosphate	1330-78-5				
THOREUVI DHOSDNate	115-86-6				

# Choisir le bon gant selon le milieu chimique

